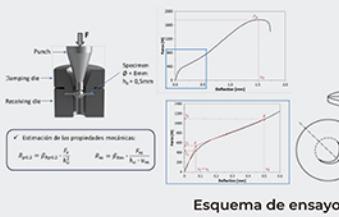


El hidrógeno se considera un vector energético, es decir, un medio para almacenar y transportar energía. El almacenamiento y el transporte de hidrógeno son las barreras más importantes para el desarrollo de una economía de hidrógeno total debido a las condiciones a las que encuentra. Por ello, los tubos de gran diámetro sin costura deben ser ensayados a temperaturas criogénicas.

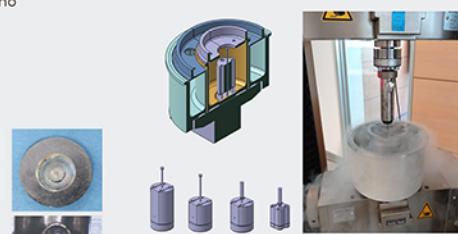


## Procedimiento experimental / Resultado

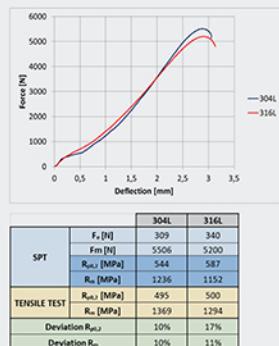
Diseño experimental de ensayo de caracterización y validación de materiales de tubos sin soldadura a la temperatura del hidrógeno líquido mediante el Small Punch Test (SPT)



Esquema de ensayo



Evolución del diseño del utilaje para bajas temperaturas



Ensayos realizados con nitrógeno líquido

## Referencias

- [1] Krivykh A.V, Irodova A.V, Keilin V.E. Magneto-elastic effect for 316LN-IG stainless steel at low temperature. Physics Procedia, 2015, 67, pp.976-981.
- [2] Romelczyk-Baishya B, Lumelskyj D, Stepniewska M, Cizynski M, Pakiela Z. The mechanical properties at room and low temperature of P110 steel characterised by means of small punch test.

- Archives of Metallurgy and materials, 2019, 64, pp.159-165.
- [3] Vorob'ev E.V, Anpilogova T.V. Jumplike deformation as the scale effect measure for the metal deformed volume under deep-freezing conditions: experiment and modeling. Strength of Materials, 2014, 46, pp.765-772.
- [4] Miguel I, Artola G, López-Belver M, Angulo C. Design evolution of SPT for Cryogenic Conditions.

## Conclusiones

Es posible utilizar la técnica de SPT para realizar screenings de aceros para su uso en condiciones criogénicas. Se ha conseguido trabajar con éxito hasta -196°C y el mismo concepto está en fase de pruebas para -262°C con helio líquido.

Esta temperatura es análoga a la que alcanzan las paredes de los depósitos, válvulas y conductos en contacto con hidrógeno líquido.