



IMAGINE

## DEMOSTRADORES: HIBRIDACIÓN SOLDADURA + ESTAMPACIÓN

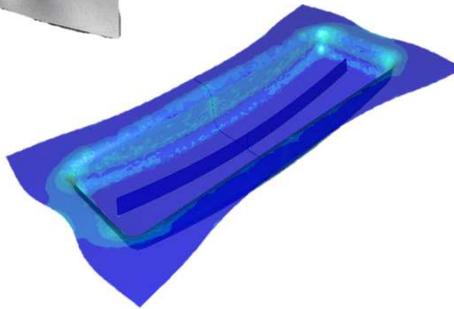
Chapas con rigidizador en T soldado por láser y posterior estampación en frío para la fabricación de componentes nervados.

Demostradores realizados en acero dulce DX54, DP780 y aluminio AA5754.

### Demostradores

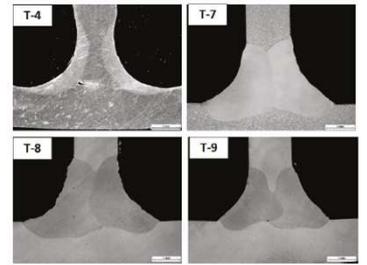
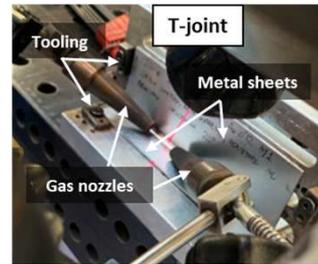
Componente curvado fabricado por estampación en frío con rigidificadores soldados en T de diferentes alturas

Materiales: DX54, DP780 y AA5754



### Procesos híbridos

#### Proceso 1: Soldadura



#### Proceso 2: Estampación



### Objetivos / Ventajas

- Soldadura láser con y sin wobbling de chapas de acero y aluminio con baja afectación térmica y cordón de soldadura homogéneo.
- Estampación en frío con chapas soldadas en T para la producción de componentes de alta rigidez.
- Ventajas de la hibridación de ambos procesos: estampación directa de estructuras nervadas de gran rigidez evitando las distorsiones térmicas de la soldadura post-estampación.
- Demostradores fabricados en tres materiales industriales i) acero dulce DX54, ii) acero dual pase DP780 de gran resistencia y iii) aluminio AA5754.
- Aligeramiento de un 20 % respecto a un componente mono-espesor sin rigidificador.

### Socios colaboradores