



IMAGINE

## DEMOSTRADOR: HIBRIDACIÓN HIDROSOLIDIFICACIÓN + L-DED HILO

Aleación aluminio 5356 hidrosolidificada reforzada por L-DED hilo para obtener zonas con propiedades mejoradas y/o nuevas funcionalidades, y simplificación del llenado de molde

### Demostrador

Buje de rueda de coche en aluminio hidrosolidificado reforzado por L-DED hilo en la misma aleación.

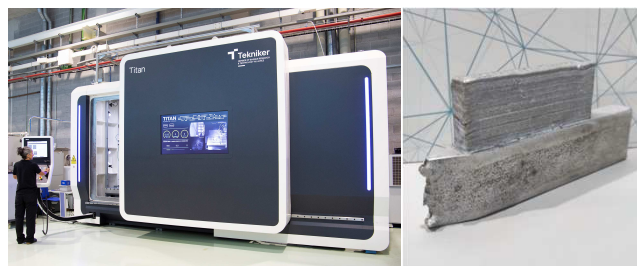


### Procesos híbridos

#### Proceso 1: Hidrosolidificación



#### Proceso 2: Aditiva L-DED hilo



### Objetivos / Ventajas

- Base en proceso convencional **near net shape** y **económico**: fundición en molde de arena.
- Piezas en aleaciones no “moldeables” por procesos de fundición convencionales, pero sí por hidrosolidificación.
- Enfriamiento acelerado y reducción de agrietamiento en caliente por disolución del molde de arena en agua (HIDROSOLIDIFICACIÓN).
- Aditiva en L-DED hilo con crecimiento en 3D sobre la base de fundición con ventajas como aporte de energía reducida y mayor versatilidad geométrica.
- Buenas propiedades mecánicas tanto en la base como en la zona aditivada como en la unión.

### Socios colaboradores