



Modified superalloys
(IN718 and IN625)

Aleaciones modificadas
(IN718 y IN625)



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

El proceso de inoculación desarrollado en IN718 permite reducir el tamaño de grano aumentando por lo tanto el límite elástico, la carga de rotura y la fatiga térmica.

La aleación IN625 fabricada usando el proceso de hidrosolidificación alcanza valores de límite elástico y carga de rotura, hasta un 50% superiores que usando métodos convencionales.

INNOVACIÓN

GRADO DE INNOVACIÓN	● ● ● ● ○
PROPIEDADES MECÁNICAS	● ● ● ● ●
ALIGERAMIENTO	● ○ ○ ○ ○
RECICLABILIDAD	● ● ● ○ ○
NIVEL DE DESARROLLO	● ● ● ○ ○
COSTE	● ● ○ ○ ○

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- **OIL&GAS:** Equipos de bombeo de los fluidos.
- **AERONÁUTICA:** Motor, turbina.
- **AGUA:** Equipos de bombeo en desalinizadoras.

MAIN CHARACTERISTICS

Inoculation process in fabrication of components in IN718 reduces grain size thus increasing yield strength, tensile strength and increasing thermal fatigue resistance.

IN625 alloy components manufactured using ablation process allows to achieve values of yield strength and tensile strength up to 50% higher comparing with conventional methods.

INNOVATION

INNOVATION DEGREE	● ● ● ● ○
MECHANICAL PROPERTIES	● ● ● ● ●
WEIGHT REDUCTION	● ○ ○ ○ ○
RECYCLABILITY	● ● ● ○ ○
READINESS LEVEL	● ● ● ○ ○
COST	● ● ○ ○ ○

FIELDS FOR APPLICATION

- **OIL&GAS :** Pumping equipments for fluids.
- **AERONAUTICS:** Engine, Turbine.
- **WATER:** Pumping equipments in saltwater treating.